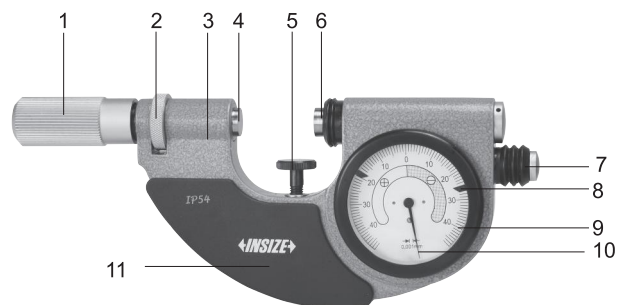


En-tête.

Plage de mesure : $\pm 0,04$ mm

Valeur graduée : 0,001 mm

Précision : 0,001 mm.



- 1-levier de frein
- 3-un cadre de règle
- 5-Plate-forme de positionnement
- 7-boutons
- 9-cadran
- 11-Bouclier thermique

- 2-écrou de réglage
- 4-tige de mesure réglable
- 6-Enclume d'activité
- 8-indicateur de tolérance
- 10-aiguille sur une jauge
- 12-Vis de réglage du cadran

1. Ce produit est utilisé pour un jugement rapide de GO/NO-GO pour de grandes quantités de pièces, degré d'étanchéité à la poussière et à l'eau : IP54.

2. Les jauges à ajustement rapide sont utilisées pour mesurer les pièces par la méthode de comparaison différentielle, qui est la suivante.

- Essuyez les deux surfaces de mesure de la jauge avec un chiffon propre et doux.
- En fonction de la taille nominale de la pièce à mesurer, sélectionner la taille correspondante du bloc de mesure ou de la pièce standard.
- Dévisser la poignée de frein, tourner l'écrou de réglage, ajuster la tige de mesure vers l'arrière, placer le bloc de mesure standard entre les deux surfaces de mesure, tourner l'écrou de réglage, de sorte que les deux surfaces de mesure et le bloc soient en contact complet l'un avec l'autre, et faire pointer l'aiguille du compteur à zéro, à ce moment-là, le verrouillage de la poignée de frein.
- Appuyez sur le bouton et mettez en contact la surface de mesure mobile avec la surface du bloc de mesure 3 à 5 fois pour confirmer que l'aiguille pointe vers zéro. Si l'aiguille pointe vers zéro, la mesure peut être effectuée. S'il y a une petite déviation, utilisez un tournevis pour tourner la vis de réglage du cadran et tournez le cadran pour aligner la position zéro du cadran avec l'aiguille. Après avoir confirmé la position zéro, réglez l'indicateur de tolérance en fonction de la tolérance de taille de la pièce mesurée. Appuyez sur le bouton, retirez le bloc de mesure et la mesure peut être effectuée.
- Lors de la mesure, appuyez sur le bouton, placez la pièce entre les deux surfaces de mesure, relâchez le bouton, mettez la pièce en contact total avec les deux surfaces de mesure, évaluez le GO/NO-GO de la pièce à l'aide de l'indication de tolérance, lisez le résultat de la mesure, appuyez sur le bouton et retirez la pièce mesurée. Lors de la mesure, la pièce peut être soutenue et positionnée à l'aide de la plate-forme de positionnement, et la hauteur de la plate-forme de positionnement peut être réglée par rotation.

Note : Pour des résultats de mesure plus précis. Des blocs ou des pièces standard doivent être mesurés périodiquement au cours des mesures par lots afin de garantir la précision de la position du zéro.

3. Veillez à protéger la surface de mesure de la jauge contre les rayures et les dommages.- La jauge doit être huilée après utilisation pour éviter la rouille.